



# TÉCNICAS DE ACR ENFOCADA EN FALLAS DE MECÁNICA INDUSTRIAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

**Modalidad**  
**Presencial/Elearning**

**Reunión con Relator**  
**Costo 0**

**Incluye**  
**Diploma y Certificado**





## Objetivo general

Comprender los conceptos básicos del análisis de causa raíz y su aplicación en el contexto de fallas mecánicas industriales. Familiarizarse con las herramientas y técnicas utilizadas en un análisis de causa raíz, como el diagrama de espina de pescado, el diagrama de Pareto y el análisis de árboles de falla. Aprender a identificar las causas fundamentales de las fallas mecánicas utilizando métodos de investigación sistemática. Desarrollar habilidades para evaluar el impacto de las soluciones propuestas y seleccionar acciones correctivas efectivas. Adquirir conocimientos sobre la importancia del mantenimiento preventivo y la gestión de riesgos en la prevención de fallas mecánicas.



## Objetivos específicos

- Capacitar a los participantes en la aplicación efectiva del análisis de causa raíz (ACR) en el contexto de fallas de mecánica industrial, con el fin de identificar las causas fundamentales de las fallas, desarrollar soluciones efectivas y prevenir la recurrencia de problemas en equipos y maquinaria industrial. Al finalizar el curso, los participantes estarán preparados para llevar a cabo análisis de causa raíz de manera sistemática y resolver desafíos relacionados con fallas mecánicas en entornos industriales, contribuyendo así a la mejora de la confiabilidad operativa y la eficiencia en la producción.



## Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



### ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el



### ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan o



### PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias

## Temario del curso:

### **Módulo 1: Introducción al Análisis de Causa Raíz en Fallas de Mecánica Industrial**

Definición y objetivos del análisis de causa raíz.  
Importancia del análisis de causa raíz en la gestión de fallas mecánicas.  
Marco de trabajo para un análisis efectivo de causa raíz.

### **Módulo 2: Herramientas y Técnicas de Análisis de Causa Raíz**

Diagrama de espina de pescado (Ishikawa) para identificar posibles causas de fallas.  
Diagrama de Pareto para priorizar las causas más significativas.  
Análisis de árboles de falla para identificar las causas y efectos de las fallas.

### **Módulo 3: Métodos de Investigación de Fallas Mecánicas**

Técnicas de recolección de datos, como el análisis de registros de mantenimiento y el examen visual de equipos.  
Entrevistas con el personal de mantenimiento y operaciones para obtener información sobre eventos previos a la falla.  
Uso de herramientas de monitoreo y diagnóstico para identificar anomalías en equipos.

### **Módulo 4: Identificación de Causas Fundamentales**

Proceso de análisis para identificar las causas subyacentes de las fallas mecánicas.  
Evaluación de factores humanos, técnicos y organizacionales que pueden contribuir a las fallas.  
Aplicación de técnicas de razonamiento lógico y deductivo para llegar a conclusiones fundamentadas.

### **Módulo 5: Desarrollo de Acciones Correctivas y Preventivas**

Selección de soluciones para abordar las causas identificadas de las fallas.

Desarrollo de planes de acción correctiva y preventiva para implementar soluciones.  
Evaluación del costo y el impacto de las acciones propuestas en la operación y la seguridad.

### **Módulo 6: Mantenimiento Preventivo y Gestión de Riesgos**

Importancia del mantenimiento preventivo en la prevención de fallas mecánicas.  
Análisis de riesgos para identificar y mitigar posibles causas de fallas.  
Implementación de programas de mantenimiento proactivo y predictivo.

### **Módulo 7: Estudio de Casos y Prácticas Recomendadas**

Análisis detallado de casos reales de fallas mecánicas y su resolución mediante un análisis de causa raíz.  
Discusión sobre lecciones aprendidas y mejores prácticas en la gestión de fallas mecánicas.  
Ejercicios prácticos para aplicar los conceptos y técnicas aprendidas a casos simulados.

### **Módulo 8: Evaluación y Certificación**

Evaluación final para evaluar la comprensión y aplicación de los conceptos del curso.  
Entrega de certificados a los participantes que completen con éxito el curso y demuestren competencia en el análisis de causa raíz en fallas de mecánica industrial.  
Este curso proporcionará a los participantes las habilidades y conocimientos necesarios para identificar y abordar eficazmente las causas fundamentales de las fallas mecánicas en entornos industriales, mejorando así la confiabilidad operativa y la eficiencia de los procesos de producción.

## Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl