



# MANEJO DE TORNO CONTROLADOR **FANUC OIT - MASTERCAM**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

**Modalidad**  
**Presencial/Elearning**

**Reunión con Relator**  
**Costo 0**

**Incluye**  
**Diploma y Certificado**





## Objetivo general

Capacitar a personas sin experiencia en el uso y operación de tornos con controlador FANUC Oi-T, proporcionando los conocimientos y habilidades necesarios para operar de manera segura y eficiente estos equipos en un entorno industrial.



## Objetivos específicos

- Familiarizar a los estudiantes con los conceptos básicos del torno y del controlador FANUC Oi-T:
- Comprender la estructura y componentes principales.
- Conocer las normas de seguridad y el uso de equipos de protección personal.
- Desarrollar habilidades en la programación CNC:
- Aprender conceptos fundamentales y el uso de códigos G y M.
- Crear y simular programas CNC básicos.
- Enseñar la operación básica y técnicas de mecanizado con el torno:
- Preparar, cargar y ejecutar programas CNC.
- Aplicar técnicas de mecanizado y optimizar parámetros de corte.



## Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



**ONLINE**



**ONLINE EN VIVO**



**PRESENCIAL**

## Temario del curso:

### **Módulo 1: Introducción al Torno y al Controlador FANUC Oi-T**

Fundamentos del Torno:  
Tipos de tornos y sus aplicaciones.  
Componentes principales del torno.  
Introducción al Controlador FANUC Oi-T:  
Características y funciones básicas.  
Navegación por la interfaz del controlador.  
Seguridad en el Uso del Torno:  
Normas de seguridad.  
Equipos de protección personal (EPP).  
Actividad Práctica:  
Reconocimiento de las partes del torno y del controlador FANUC Oi-T.

### **Módulo 2: Fundamentos de Programación CNC**

Introducción a la Programación CNC:  
Conceptos básicos de CNC.  
Diferencia entre programación manual y asistida por computadora.  
Códigos G y M:  
Códigos G (movimientos de la máquina).  
Códigos M (funciones auxiliares).  
Estructura de un Programa CNC:  
Formato y organización de un programa CNC.  
Creación de programas simples.  
Simulación de Programas:

Uso de simuladores CNC.  
Interpretación de resultados y ajustes.  
Actividad Práctica:  
Escribir y simular un programa CNC básico.

### **Módulo 3: Operación Básica del Torno con Controlador FANUC Oi-T**

Preparación de la Máquina:  
Encendido y puesta a punto del torno.  
Verificación de herramientas y materiales.  
Carga y Ejecución de Programas CNC:  
Carga de programas en el controlador FANUC Oi-T.  
Ejecución y supervisión del proceso de mecanizado.  
Funciones Básicas del Controlador:  
Ajuste de parámetros de corte.  
Uso de funciones manuales y automáticas.  
Mantenimiento Básico:  
Mantenimiento preventivo del torno.  
Diagnóstico y resolución de problemas comunes.  
Actividad Práctica:  
Configuración y operación de un programa CNC en el torno.

### **Módulo 4: Técnicas de Mecanizado y Optimización**

Técnicas de Mecanizado:  
Torneado externo e interno.

y mucho más...

## Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl